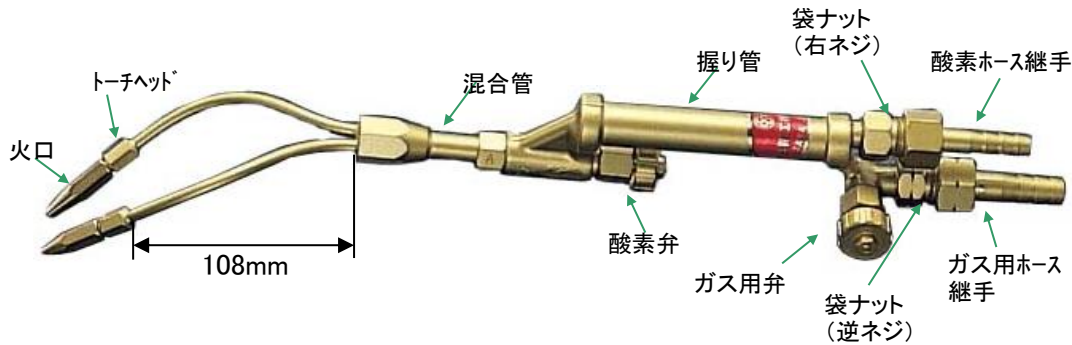


## EA300-2 2火口バーナー(アセチレンガス仕様)

- ・火口 #140(EA300BD-4) 2ヶ付 **(別売火口 EA300BD-1~7)**
  - ・先端部分が銅パイプの為、火口の方向と角度が作業に応じて調整できます。
  - ・火口のネジ径 M6×1.0
  - ・火口は#50、70、100、140、200、225、250の7種類の使用可能
  - ・ロウ付パイプ径 2吋まで可能。
- ◎二又サオのみの販売は致しません。修理扱いにて受注お願い致します。



- 熔接用バーナーは酸素とガスをそれぞれ独立して調整するニードルバルブ(弁)が付いています。これにより酸素とガスの混合比をかえ、炎と温度の状態を調整します。
- 熔接用バーナーの出力はガスが燃焼した時の1時間あたりの消費量(ℓ)を表しておりその数値が火口に打刻されています。

**重要** 可燃性ガス及び酸素を使用し金属の熔接、切断または加熱作業を行う場合は労働安全衛生規則に基づき下記1~3のいずれかの資格が必要です。  
 資格を有しないものは当製品を使用してはいけません。  
 労働安全衛生規則 第41条(就業制限についての規則)  
 1. ガス熔接作業主任者免状を受けたもの  
 2. ガス熔接技能講習を終了したもの  
 3. その他労働大臣が定めるもの

