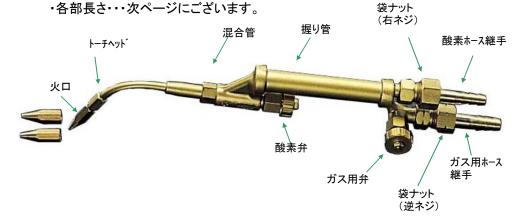
## EA300-4 ショートサイズ熔接器

- サンソ・アセチレン用
- ・狭い場所での作業に最適です。
- 火口#100(EA300BD-3)、#200(EA300BD-5)、#315(EA300BD-8) 3ヶ付
- ・全長…295mm (タケノコ、火口を除いた全長は255mm)
- 火口ネジ径…6mm×1
- ・タケノコを外すとオネジになっています。(M16×P1.5)
- ・タケノコ径(根本部分)…酸素側9.6mm(内径8 $\phi$ の酸素用ホースでご使用頂けます。) ガス側10.8mm(内径9 $\phi$ のアセチレン用ホースでご使用頂けます。)



- 熔接用バーナーは酸素とガスをそれぞれ独立して調整するニードルバルブ(弁)が付いています。これにより酸素とガスの混合比をかえ、炎と温度の状態を調整します。
- 熔接用バーナーの出力はガスが燃焼した時の1時間あたりの消費量(マネネン)を表しており その数値が火口に打刻されています。
- 重要 可燃性ガス及び酸素を使用し金属の熔接、切断または加熱作業を行う場合は 労働安全衛生規則に基づき下記1~3のいずれかの資格が必要です。 資格を有しないものは当製品を使用してはいけません。

労働安全衛生規則 第41条(就業制限についての規則)

- 1. ガス熔接作業主任者免状を受けたもの
- 2. ガス熔接技能講習を終了したもの
- 3. その他労働大臣が定めるもの

