



真円度の許容差%
呼び径 真円度
4-5 0.0以下
7-11 0.1以下
2-21 0.0以下
3-4 0.5以下
5-6 0.4以下

R面取りトスル

unit : %

呼び径 inch	実 径		各 部 寸 法					
	inch	%	F	G	X	(L)	t ^{MIN}	
EA432BA-3A	1/4	3/8	9.53	9.62 ± 0.03	8 ^{+1.0} ₋₀	1.5 ± 0.8	17.5	0.6
EA432BA-4A	3/8	1/2	12.70	12.81 "	9 "	2.0 "	20	0.7
EA432BA-5A	1/2	5/8	15.88	16.00 "	11 "	2.0 ± 1.0	24	0.8
	3/4	7/8	19.05	19.19 "	15 "	2.0 "	32	0.8
EA432BA-7A	3/4	7/8	22.23	22.36 "	17 "	2.5 "	36.5	0.9
EA432BA-14A	1"	1 1/8	28.58	28.75 ± 0.04	21 "	2.5 ± 1.2	44.5	1.0
	1 1/4	1 3/8	34.93	35.11 "	24 "	3.0 "	51	1.2
	1 1/2	1 5/8	41.28	41.50 ± 0.06	27 "	3.0 "	57	1.3
	2"	2 1/8	53.98	54.22 "	33 "	3.5 "	69.5	1.5
	2 1/2	2 3/8	66.68	66.96 "	37 "	3.5 ± 1.5	77.5	1.7
	3"	3 1/8	79.38	79.66 "	42 "	4.0 "	88	2.0
☆	3 1/2	3 5/8	92.08	92.22 "	48 "	4.0 "	100	2.0
	4"	4 1/8	104.78	105.12 "	54 "	4.5 ± 2.0	112.5	2.4
	5"	5 1/8	130.18	130.55 ± 0.08	25 "	6.0 "	56	2.8
	6"	6 1/8	155.53	156.00 "	30 "	6.0 "	66	3.1

JCDA 0001 に準ずる

☆印ノ製品ハJCDA規格外 TAK規格トスル

3								改 訂
2			C1220TS			(C1220)		
1			C1201TS			JIS H3300 (C1201)		
記号 品 名 図 番			材 質	数 量	寸 法	備 考		
納入先			作成年月日		第 三 角 法			
			S・52・4・1 尺度		/			
名 称			承認	検 図	設 計	製 図		
S スリーブ寸法表								
関係図番			株式会社 多久 製作所					
TIS-D-0014								