

G ポリッシング工具について

ポリッシング工具の特徴

素材や目的に合せ、効果的な研磨作業をサポートする仕上げ用工具です。

分類	種類	特徴
フェルトパフ	ソフト	・油分、水分の吸収性が良く、研磨剤（砥粒）の偏った表面突出を防ぎ、美しい仕上がり面が得られます。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすい適度な硬さです。 EA819AT-11 ~ 15.-33.-34.-51.-52.-81 ~ 91 EA819BH-11 ~ 16.-26 ~ 28.-31.-36
	ハード	・ソフトタイプに比べ油分、水分の吸収が抑えられ、研磨剤（砥粒）がフェルト表面に留まりやすくスピーディーな研磨が可能となります。また、形状安定性にも優れています。 EA819AT-1 ~ 5.-21 ~ 24.-41.-42.-61 ~ 71 EA819BH-1 ~ 6.-21 ~ 23.-32 ~ 37
	グリーンフェルトパフ	・ソフトタイプのフェルトパフに、仕上用の研磨剤（HD1006 [平均粒径1μ]）を含浸させました。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすく、研磨剤を付けることなく直ぐに研磨作業ができます。 ・艶出し、光沢研磨に最適です。【※研磨傷がある場合、その下地仕上げに準じた光沢仕上げとなります。】
	イエローフェルトパフ	・ソフトタイプのフェルトパフに、仕上用の研磨剤（酸化アルミナ [平均粒径7μ]）を含浸させました。 ・クッション性が高く、作業面に馴染みやすく、研磨剤を付けることなく直ぐに研磨作業ができます。 ・熱による被研磨材料への研磨剤の焼き付きがほとんどなく、樹脂研磨も可能です。
特殊レジン	FRラップ	・特殊発泡樹脂を基材としたまったく新しいポリッシング工具です。 ・フェルトパフの研磨剤の保持力と、ラッピングウッドに類似する形状維持性を兼ね備えたポリッシング工具です。
積層パフ	コットン	・平織り綿の中心部分のみにステッチを施したパフです。 ・研磨剤の保持性に優れています。 EA819AS-3
	コットンモップ	・起毛した綿紐をモップ状に集中させたパフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、パフ外径よりも狭い内径研磨にも適しています。 EA819AS-4
	積層フェルト	・ソフトなフェルトシートを重ねたパフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、油分、水分の吸収性が良く、仕上げ研磨に適しています。 EA819AS-5
	フランネル	・起毛した平織り綿を重ねたパフです。 ・最もソフトな風合いを持ち、金属から樹脂研磨に至る幅広い素材の最終仕上げ用として使用します。 EA819AS-1
	セーム皮	・鹿皮のパフです。極細の繊維質で、繊維同士の結びつきが強く、高い柔軟性があります。 ・ガラス類、貴金属類の汚れ落とし、研磨剤を使用しないカラ磨き用として使用します。 EA819AS-2
ラッピングウッド	ソフト	・摩耗による形状変化が少なく、形状維持性に優れています。 ・油分、水分の吸収が抑えられ、研磨剤（砥粒）がウッド表面に留まりやすくスピーディーな研磨が可能となります。
	ハード スーパーハード	・研磨剤をほとんど内部に吸収することなく、常に研磨表面に突出した状態としており、研磨剤粒度が仕上がり面粗さとして忠実に得られます。 ・高硬度材料の研磨に最適です。
パフホイール	サイザルパフ（ソフト）	・サイザル繊維（麻）に特殊樹脂を含浸させたパフです。 ・特殊樹脂により、パフ繊維が強化され剛性が高まり、研磨性能、耐久性が向上します。 ・研磨剤の保持力が高く、少量の研磨剤でも効果的な研磨が可能となり、パフ過熱を防止する効果もあります。
	サイザルパフ（ミディアム）	・綿布でサイザル繊維を挟み込み、全面ステッチをかけることにより、繊維のほつれを防止しています。 最適粒度ソフト・・・～#600 最適粒度ミディアム・・・#600～1500
	綿パフ [中仕上げ用]	・綿布20枚重ね、6mm幅全面ステッチ（2分目）のパフです。 ・腰の強いしっかりとした使用感があります。
	綿パフ [仕上げ用]	・やや織りの粗い、柔らかな綿布を20枚重ね、中心部分のみにステッチを施したパフです。 ・使用時に外周が適度にホツレ、ソフトな使用感が得られます。
リングパフホイール	フランネルパフ [仕上げ用]	・厳選された両面フランネル（起毛平織り綿）を10枚重ね、中心部のみにステッチを施したパフです。 ・軟質金属、樹脂、塗装面等の高度な艶出しに最適な仕上げ用パフです。
	フェルト	・ソフトなフェルトシートを12枚重ねたパフです。 ・ソフトで被研磨材料へのなじみが良く、油分、水分の吸収性が良く、仕上げ研磨に適しています。
	クッション [ナイロン]	・ナイロン不織布（7mm厚）を4枚重ねたパフです。 ・付着物の除去作業、予備仕上げから中仕上げ研磨に適したパフです。
	クッション [砥粒ナイロン]	・研磨砥粒入りナイロン不織布（7mm厚）を4枚重ねた微研削用工具です。 ・金属全般、非金属等の微研削、皮膜、塗膜の除去に最適です。

適合粒度

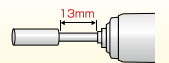
適合粒度	中仕上げ	仕上げ			上仕上げ			鏡面仕上げ		
	#400	#600	#800	#1200	#2000	#3000	#5000	#8000	#14000	
フェルトパフ ソフト	▲	●	●	●	●	●	●	▲		
フェルトパフ ハード	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲		
グリーンフェルトパフ				▲	▲	▲	▲	▲		
イエローフェルトパフ				▲	▲	▲	▲	▲		
FRラップ	●	●	●	●	●	▲				
コットン				▲	▲	▲	▲	▲		
コットンモップ				▲	▲	▲	▲	▲	▲	
フェルト				▲	▲	▲	▲	▲		
フランネル				▲	▲	▲	▲	▲		
セーム皮					汚れ落とし					
ラッピングウッド ソフト	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
ラッピングウッド ハード	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
サイザルホイール ミディアム	▲	▲	▲							
サイザルホイール ソフト	▲	▲	▲							
綿パフホイール 仕上げ用	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
フランネルパフホイール				▲	▲	▲	▲	▲	▲	
リングパフホイールフェルト				▲	▲	▲	▲	▲	▲	
リングパフホイールクッション[ナイロン]	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
リングパフホイールクッション[砥粒ナイロン]					微研削用					

適合素材

適合粒度	金属材料			非鉄金属			非金属材	
	HB481~ HRC50~	HB226~381 HRC20~40	HB226未満 HRC20未満	超硬質	硬質	軟質	超硬質	超軟質
フェルトパフ ソフト	▲	●		▲	▲	▲	▲	
フェルトパフ ハード	▲	●		▲	▲	▲	▲	
グリーンフェルトパフ	▲	●		▲	▲	▲	▲	
イエローフェルトパフ	▲	●		▲	▲	▲	▲	▲
FRラップ	●	●	▲	●	▲		●	
コットン	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲
コットンモップ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
フェルト	▲	▲		▲	▲	▲	▲	
フランネル	▲	▲		▲	▲	▲	▲	
セーム皮					▲	▲		
ラッピングウッド ソフト	●	●		●			▲	
ラッピングウッド ハード	●	●		●			▲	
サイザルホイール ミディアム	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
サイザルホイール ソフト	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
綿パフホイール 仕上げ用	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
綿パフホイール 仕上げ用	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
フランネルパフホイール				▲	▲	▲	▲	▲
リングパフホイールフェルト	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
リングパフホイールクッション[ナイロン]	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
リングパフホイールクッション[砥粒ナイロン]				▲	▲	▲	▲	▲

一般注意事項

- ・工具は、ご使用前にキズ、割れ、亀裂等がないか必ず点検を行ってください。
- ・カタログ上の最高使用回転数を超過して使用しないでください。
- ・工具は、グラインダー等へ装着後、必ず試運転を行ってください。
- ・研磨剤を併用する作業には、研磨剤の飛散やスクラッチの原因となりますので200m/min以下の作業を行ってください。
- ・研磨で使ったパフは、研磨剤の種類や粒度毎に交換してください。
- ・エッジ等の角部への作業には、パフ全体を有効に利用するように作業して下さい。同一箇所連続使用は、極端な変形・磨耗が進み危険です。
- ・軸の突き出し（オーバーハング）に注意し工具を装着してください。軸工具の基本突き出し量は1.3mm以下です。



突き出し量(mm)	使用回転数目安
20	表示×0.5倍
30	表示×0.3倍
40	表示×0.1倍